Yale
People. Products. Productivity.™

Serie N

GDP/GLP2.0-3.5N

2 000 - 3 500 kg
Carrelli elevatori con motore a combustione interna
e gommatura pneumatica

Definite la vostra configurazione standard.

La penuria di operatori qualificati e l'aumento dei costi stanno limitando la capacità delle aziende di ottimizzare il rapporto tra gli indici di redditività e di produttività. Non vi è spazio per compromessi: le vostre attrezzature devono essere adatte a soddisfare le vostre esigenze!

Realizzati a partire da una piattaforma scalabile, i carrelli Yale® della Serie N possono essere configurati a misura dei vostri operatori, della vostra applicazione e della vostra azienda. Disponibili con portate da 2.000 a 3.500 kg, i carrelli della serie N possono essere facilmente configurati in funzione delle vostre specifiche esigenze, rispondendo in modo ottimale alle vostre aspettative praticamente in qualsiasi contesto applicativo.

Progettazione a misura dell'operatore – Un ambiente di lavoro ergonomico, strategicamente concepito all'insegna del comfort, della praticità e della standardizzazione che ottimizza i livelli di comfort e di produttività degli operatori durante l'intero turno di lavoro.

Elevati livelli di prestazioni e produttività – Progettati per fornire un'eccellente visibilità circostante e con esclusive soluzioni tecnologiche per offrire il massimo quanto a prestazioni, affidabilità e sicurezza operativa e produttività.

Basso costo totale di proprietà – Le collaudate caratteristiche di affidabilità e i componenti durevoli contribuiscono a minimizzare i tempi di inattività e i fermi macchina e a ridurre i costi di manutenzione. Queste prerogative di contenimento dei costi, abbinate alla possibilità di personalizzare e configurare il carrello in base alle specifiche esigenze applicative, consentono di disporre sempre al giusto prezzo del carrello più adatto per il proprio lavoro.

Ottimizzazione dei tempi di ciclo – La rapida accelerazione e le elevate velocità di sollevamento e abbassamento contribuiscono a risparmiare secondi di tempo per ogni ciclo operativo.

Ottimizzazione dei parametri di consumo e rendimento del carburante – I carrelli con motore a GPL consumano il 9% in meno di carburante rispetto ai corrispondenti modelli dei principali concorrenti.*

Funzione di ritorno all'inclinazione impostata – Fa tornare automaticamente le forche all'angolo di inclinazione (brandeggio) preimpostato, garantendone il posizionamento ottimale e uniforme nelle operazioni di prelievo e di deposito dei carichi.

*Nota: Prova condotta secondo il ciclo VDI in conformità con la norma EN 16796. Mette a confronto tutti i valori di consumo di carburante pubblicati da ciascuno dei seguenti produttori con sede in Europa: (Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu) Se il produttore non figura nella lista significa che non è riportato nelle rispettive schede tecniche.

Consumare meno carburante per un numero maggiore di operazioni di lavoro è utile e necessario non solo per il vostro budget ma anche per l'ambiente a livello mondiale.

= oltre al **13%** in meno di gasolio*

= sino a **230t/ora** di produttività

= sino al **7% in meno** lavoro straordinario

SAPEVATE CHE ...

Riuscire a soddisfare le richieste di riduzione dei costi, di sveltimento dei tempi di risposta e le aspettative in merito al servizio di assistenza dei clienti sono tre delle sei principali problematiche della supply chain segnalate da aziende leader del settore.* Per affrontare e vincere queste sfide è necessario disporre di macchine e attrezzature robuste e affidabili, che offrano i livelli di flessibilità e di prestazione richiesti per far fronte alle esigenze specifiche dalla vostra attività.

*Fonte: Rapporto MHI 12021; https://www.mhi.org/publications/report

Progettati per rispondere alle esigenze degli operatori.

Occorre evitare che lo sforzo e l'affaticamento fisico nel lavoro comprometta la produttività degli operatori o la capacità di mantenere all'interno dell'azienda queste maestranze qualificate. I carrelli della serie N sono stati concepiti all'insegna dell'ergonomia e della praticità, progettati per far sì che gli operatori possano salire a bordo e uscire agevolmente dal carrello, sedervisi e azionarlo nel massimo comfort, riducendone lo sforzo e l'affaticamento sul lavoro.

1

AMPIO GRADINO DI ACCESSO CON MANIGLIA DI APPIGLIO

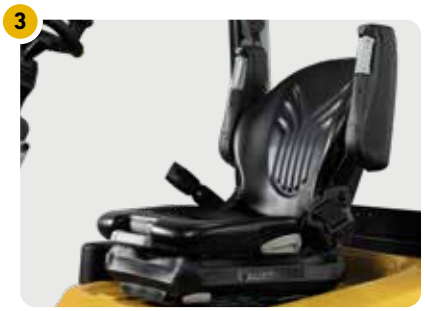
Una ampia e solida maniglia di appiglio e il 65% in più di spazio per i piedi sul gradino di accesso rispetto ai carrelli dei principali concorrenti contribuiscono a ridurre l'affaticamento e lo sforzo di torsione degli operatori nel salire a bordo e uscire dal carrello. Per facilitare ulteriormente la salita a bordo e l'uscita dal carrello ne è stato previsto un ulteriore gradino di accesso sul lato destro.

2

COFANATURA SAGOMATA

Consente all'operatore di ruotare liberamente le gambe nell'accedere a bordo e di avere maggior spazio a disposizione per accedere al gradino nell'uscire dal carrello.

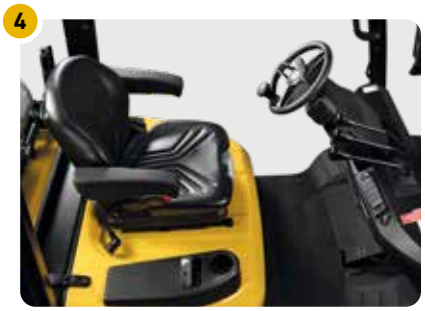
3



BRACCIOLO SOLLEVABILE

Consente agli operatori di avere maggiore libertà di movimento. Quando viene abbassato accresce il comfort degli operatori durante il lavoro e diventa un terzo punto di appiglio per salire a bordo del carrello. Quando viene sollevato agevola l'uscita dal carrello da parte dell'operatore. Nessuno dei corrispondenti modelli dei principali concorrenti è dotato di serie di questo tipo di bracciolo.

4



AMPIO SPAZIO A DISPOSIZIONE A BORDO

Il maggiore spazio a disposizione al di sopra della testa e per le spalle e sino al 16% in più di spazio per i piedi rispetto agli analoghi carrelli della concorrenza consentono agli operatori di allungare le gambe e assumere la posizione che ritengono più comoda durante il lavoro.

5

AMPIA CORSA DI REGOLAZIONE DEL SEDILE

La corsa di regolazione in senso longitudinale del sedile, aumentata sino al 10% rispetto a quella dei principali concorrenti, consente agli operatori di disporlo nella posizione che ritengono più confortevole, riducendone lo sforzo e l'affaticamento durante l'intero turno di lavoro.

6

FRENO DI STAZIONAMENTO CON APPLICAZIONE A PEDALE E RILASCIO MANUALE

Riduce lo sforzo e l'affaticamento dell'operatore in quanto richiede minore sforzo di azionamento rispetto a un normale freno a mano. La leva di rilascio manuale del freno di stazionamento è il doppio più grande rispetto a quella dei modelli della concorrenza, risultando più facile da afferrare dagli operatori, anche se indossano guanti.

7

PRATICO DISPLAY

Il display con schermo touchscreen a colori di serie consente di accedere in modo rapido e agevole ai principali dati del carrello, quali quelli in tempo reale sulle condizioni di funzionamento e di velocità del carrello, le segnalazioni per l'operatore e le indicazioni di livello del carburante. Il display supporta inoltre funzionalità di controllo dei fari di lavoro e di regolazione delle funzioni frenanti e di avanzamento progressivo.

Progettati a misura della vostra applicazione.

Anche se l'aumento delle scorte e la conseguente riduzione degli spazi di manovra a magazzino rendono più problematiche le operazioni di movimentazione delle merci, le aziende non possono certo permettersi cali di produttività. I carrelli della serie N abbinano un'eccellente visibilità circostante a esclusive soluzioni tecnologiche che contribuiscono ad accrescere la sicurezza, il controllo e l'efficienza sul lavoro degli operatori.

PANNELLO VETRATO TRASPARENTE SUL TETTUCCIO†

Il pannello opzionale in vetro laminato del tettuccio consente di avere una visuale sgombra e completa verso l'alto, accrescendo la precisione e la produttività nelle operazioni di prelievo e deposito in altezza dei carichi.

SISTEMA DI POSIZIONAMENTO LASER DELLE FORCHE

Consente agli operatori di vedere e controllare prontamente l'inserimento delle punte delle forche nei carichi pallettizzati negli ambienti scarsamente illuminati.

AMPIO CAMPO VISIVO ATTRAVERSO IL MONTANTE

Il più ampio campo visivo attraverso il montante* rispetto ai carrelli dei principali concorrenti consente di avere un'eccellente visibilità nelle operazioni di movimentazione e di trasferimento dei carichi.

TUBO DI SCARICO SUPERIORE DISPOSTO SUL LATO SINISTRO DEL CARRELLO

Consente all'operatore di assumere una posizione più naturale nel procedere in retromarcia e per guardare al di sopra della propria spalla destra.

†Dotazione opzionale. *Campo visivo del montante più ampio rispetto ai modelli Linde 2.5T con 5 cilindri e Toyota 2.5T Tonero.

SAPEVATE CHE ...

Le aziende ai vertici del settore sono in grado di spedire il 99% degli ordinativi senza che subiscano danni e di consegnarli in tempo.* La crescente riduzione degli spazi di manovra a disposizione e l'aumento di dimensioni e di peso dei carichi da movimentare stanno però rendendo sempre più complicato evadere e consegnare in tempo gli ordinativi.

*Fonte: WERC DC Measures 2021

Progettati per far fronte alle vostre sfide.

Anche se può risultare difficoltoso, considerata la rilevanza rivestita nelle operazioni aziendali dall'efficienza e dalle prestazioni degli operatori, è di importanza fondamentale promuovere l'adozione e il mantenimento di comportamenti improntati sulla sicurezza e l'efficienza nel lavoro con i carrelli elevatori tramite una formazione professionale adeguata ed esaustiva. La serie N si spinge oltre in questo senso, con sistemi, funzionalità e tecnologie avanzate di segnalazione e assistenza in tempo reale per gli operatori.

SISTEMI DI ASSISTENZA ALL'OPERATORE

Una ricca dotazione di sistemi e funzionalità concepiti sia per la sicurezza a bordo degli operatori che per avvertire i pedoni dell'approssimarsi del carrello.

SISTEMA DI CONTROLLO DINAMICO DELLA STABILITÀ (DSS)†

Un sistema completamente esente da manutenzione che fornisce segnalazioni acustiche e visive all'operatore e limita le prestazioni del carrello al verificarsi di determinate circostanze. L'innovativa tecnologia su cui è improntato questo sistema contribuisce a promuovere l'efficienza e l'adozione di procedure corrette sul lavoro, riducendo inoltre il rischio di ribaltamenti del carrello.

SISTEMA INTEGRATO DI RILEVAMENTO PROSSIMITÀ

Segnala all'operatore l'approssimarsi del carrello ad altre attrezzature o macchine, a pedoni o a girofari tramite tecnologie di localizzazione locali o in tempo reale e provvede automaticamente ad adeguare la velocità di marcia e a gestire le funzioni idrauliche del carrello, contribuendo a promuovere l'adozione di procedure corrette sul lavoro e a ottimizzare i livelli di produttività.

SISTEMA INTEGRATO DI RILEVAMENTO OGGETTI

Un sistema esclusivo nel settore che utilizza la tecnologia LiDAR per segnalare all'operatore l'eventuale presenza di ostacoli od oggetti sul percorso di guida del carrello. All'occorrenza, provvede automaticamente ad adeguare la velocità di marcia e a gestire le funzioni idrauliche del carrello, contribuendo a promuovere l'adozione di procedure corrette sul lavoro e a ottimizzare i livelli di produttività.

TELECAMERA POSTERIORE CON RELATIVO DISPLAY

La telecamera posteriore con relativo display LCD consente agli operatori di visualizzare e di controllare con maggiore efficienza la zona al di dietro del carrello durante le manovre o le inversioni del senso di marcia.

LUCI E DISPOSITIVI LUMINOSI DI AVVERTIMENTO PEDONI

Una gamma completa di luci e dispositivi luminosi, altamente configurabili quanto a posizioni di montaggio, colori e metodi di controllo, che consentono di realizzare soluzioni ottimali per accrescere la visibilità e la sicurezza per operatori e pedoni negli ambienti di lavoro scarsamente illuminati o congestionati.

PRESELETTORE ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FORCHE PER SCAFFALATURE†

Assiste l'operatore nelle operazioni di prelievo e deposito carichi controllando di continuo la posizione delle forche e arrestandone il sollevamento al valore preimpostato di altezza delle scaffalature. Per ottimizzare l'efficienza nel lavoro, questo sistema fornisce inoltre segnalazioni visive agli operatore quando le forche si trovano allineate in altezza con lo scaffale.

FUNZIONE ANTI-ALLENTAMENTO CATENE†

Fornisce una segnalazione visiva all'operatore disabilitando nel contempo automaticamente la funzione di abbassamento per evitare allentamenti nel sistema di sollevamento del montante e ridurre i rischi di sovraccarico delle catene e dei tubi flessibili.

†Dotazione opzionale

SAPEVATE CHE ...

Il 59% degli operatori dei centri di distribuzione (DC) riferisce che la propria preoccupazione principale è reperire manodopera qualificata - rispetto al 53% rilevato nel sondaggio dell'anno precedente e il valore più alto rispetto ai quatto anni precedenti. Accrescere i livelli di capacità produttiva della forza lavoro disponibile è un fattore essenziale ai fini del perseguimento dei target di produttività.

*Fonte: https://www.mmh.com/article/2021_warehouse_and_dc_operations_survey_automation_as_a_disruption_response?

Progettati per
rispondere alle esigenze della vostra azienda.

Con livelli della domanda e target di produttività sempre più elevati che costringono molte aziende a lavorare su due o anche tre turni, occorre stabilire nuovi standard quanto a tempi di piena operatività e riduzione dei costi di proprietà. Gli impegnativi cicli di servizio e i difficili ambienti di lavoro possono compromettere i tempi di piena operatività e occorre necessariamente disporre di macchine e attrezzature solide ed affidabili per sopperire alle esigenze di lavoro e rispettare i tempi di consegna turno dopo turno. La serie N protegge i margini di profitto della vostra attività con dotazioni appositamente studiate per minimizzare i fermi macchina e gli imprevisti tempi di inattività, semplificare gli interventi di assistenza e manutenzione e ridurre i costi di carburante.

IMPIANTO IDRAULICO CON MODULAZIONE "ON-DEMAND" IN BASE AL FABBISOGNO†

L'efficientissimo impianto idraulico abbinato alla catena di trasmissione consente di consumare il 13% di gasolio rispetto ai corrispondenti carrelli dei principali concorrenti.*

FRENI A DISCO IN BAGNO D'OLIO†

I freni a disco raffreddati in bagno d'olio sono alloggiati in un'unità stagna e protetti dai danni causati dagli agenti atmosferici, risultando pertanto pressoché esenti da manutenzione.

PROLUNGATI INTERVALLI DI MANUTENZIONE

L'elevata qualità esecutiva dei componenti consente di ridurre gli interventi di manutenzione e il tempo dedicato dai tecnici dell'assistenza per eseguire controlli sul carrello.

TENUTE, RACCORDI E CONNETTORI ALTAMENTE AFFIDABILI

I raccordi con O-ring a tenuta frontale minimizzano le perdite idrauliche, mentre i connettori elettrici con doppia tenuta di tipo Deutsch evitano le contaminazioni dovute a infiltrazioni di umidità e sporcizia.

SISTEMA TELEMETRICO DI MONITORAGGIO†

Le rapide e semplici funzioni di monitoraggio di questo sistema consentono di individuare e diagnosticare in remoto le condizioni di guasto, contribuendo a ridurre le visite e i controlli manuali sul luogo di tecnici dell'assistenza per valutare la necessità di effettuare interventi di manutenzione preventiva.

VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO A INVERSIONE DEL SENSO DI FLUSSO CON MODULAZIONE DI INTERVENTO IN BASE AL FABBISOGNO†

Questa ventola inverte il senso di flusso a intervalli regolari o quando si preme l'apposito pulsante. L'inversione del senso di flusso fa espellere la sporcizia presente nelle matrici del radiatore, ottimizzando l'efficienza dell'impianto di raffreddamento del carrello e riducendo al minimo gli interventi di pulizia del radiatore.

CUSCINETTI A RULLI CONICI

I cuscinetti a rulli conici nell'assale sterzante sono più resistenti agli urti e alle sollecitazioni e richiedono ingrassaggi meno frequenti rispetto agli assali realizzati con cuscinetti a rullini utilizzati nella maggior parte dei corrispondenti modelli dei principali concorrenti.

TRASMISSIONE IDRODINAMICA IN ALLUMINIO†

L'avanzata trasmissione Techtronix progettata con una scatola di alluminio offre eccezionali caratteristiche di resistenza termica, agli urti e alle vibrazioni. L'agevole accesso ai componenti che richiedono frequenti interventi di manutenzione semplifica le operazioni di assistenza e minimizza i tempi di inattività e i fermi macchina.

†Dotazione opzionale

*Nota: Prova condotta secondo il ciclo VDI in conformità con la norma EN 16796. Mette a confronto tutti i valori di consumo di carburante pubblicati da ciascuno dei seguenti produttori con sede in Europa: (Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu) Se il produttore non figura nella lista significa che non è riportato nelle rispettive schede tecniche.

Yale
3.5N
Yale

Informazioni su Yale

Yale è uno dei principali produttori a livello mondiale e fornitore di carrelli controbilanciati, da magazzino e soluzioni per flotte di alta qualità. 'Persone, prodotti e produttività' sono i tre elementi chiave del nostro approccio al settore della movimentazione dei materiali. Con oltre 140 anni di esperienza, siamo orgogliosi della nostra reputazione di costruttore innovativo e all'avanguardia.

Le concessionarie Yale forniscono soluzioni flessibili di assistenza tecnica ai carrelli elevatori e sono collegate ad una delle più sofisticate attività di distribuzione parti di ricambio del settore. Potrete contare sull'assistenza per i carrelli elevatori Yale in tutta la regione EMEA – fornita attraverso una vasta presenza regionale che si estende in Europa, Medio Oriente e Africa.

MOVIMENTAZIONE MATERIALI PER I SETTORI:

- Settore automobilistico
- Industria delle bevande
- Chimica
- Edilizia
- Industria alimentare
- Logistica
- Metalli
- Industria della carta
- Punti vendita al dettaglio
- Legno

Yale Europe Materials Handling
Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Regno Unito

Tel.: +44 (0) 1276 538500
Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale.com

10004925

N. di pubblicazione 220991467 Rev.01.
Stampato in Olanda (0422DMS) IT.

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Yale Europe Materials Handling.
Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
©2022 Yale. Tutti i diritti riservati. "YALE, e PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY". sono marchi registrati di Hyster-Yale Group, Inc. è un copyright registrati di Hyster-Yale Group, Inc. Carrelli elevatore illustrato con attrezzatura opzionale. Paese di registrazione: Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.